

Especificaciones técnicas



QX2
series

2.0-3.0 t

AC
tech



red internacional

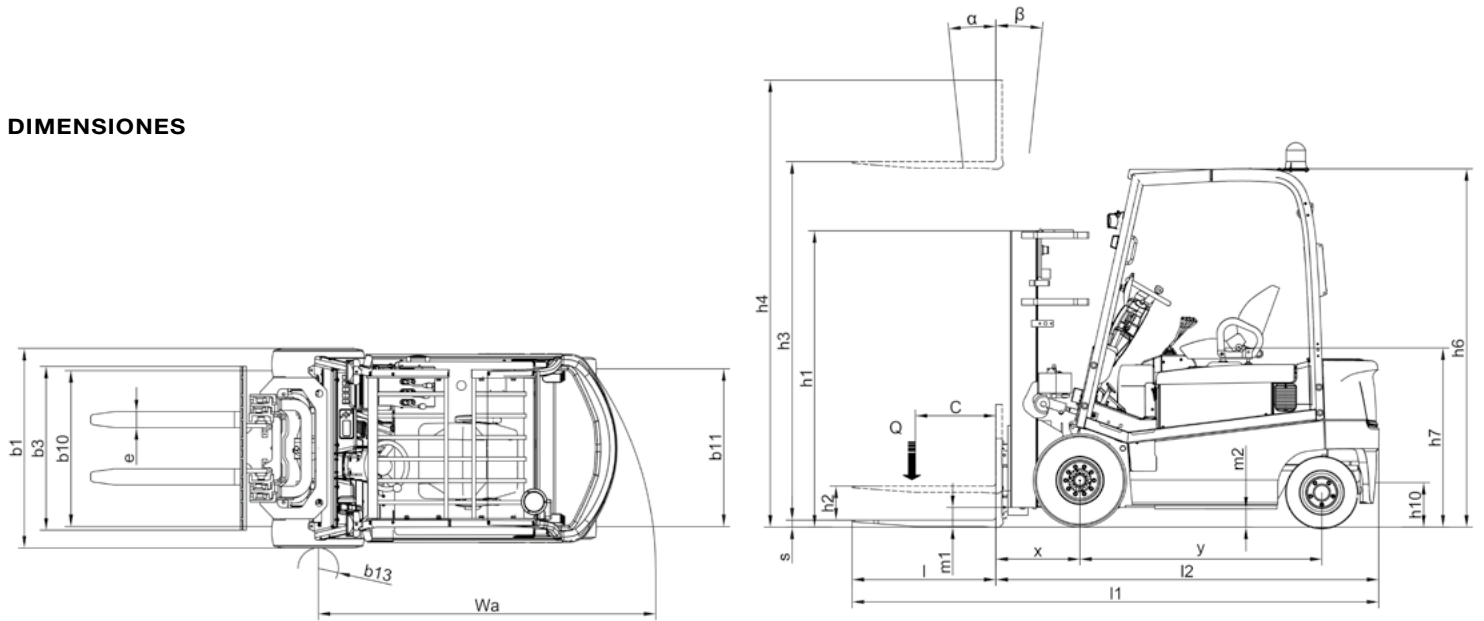
24/7
support

ESPECIFICACIONES ESTÁNDAR

Diciembre 2016		Carretillas contrapesadas Denominación según VDI 3586	Ficha de datos para equipos de manutención					VDI 2198 Nota de registro	
		Datos de los fabricantes y características de diseño							
CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante	UniCarriers						
	1.2	Modelo	QX2-20	QX2-25	QX2-25L	QX2-30	QX2-30H		
		Variación modelo	1Q2L20Q	1Q2L25Q	G1Q2L25Q	G1Q2L30Q	G1Q2L30Q		
	1.3	Unidad motriz: batería, diésel, gasolina, GLP, otros	Batería	Batería	Batería	Batería	Batería		
	1.4	Conducción: sentado, manual, acompañante, a pie, picking	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado		
	1.5	Capacidad de carga	Q (t)	2.0	2.5	2.5	3.0	3.0	
	1.6	Centro de carga	c (mm)	500	500	500	500	500	
	1.8	Voladizo delantero	x (mm)	465	465	465	475	475	
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1515	1515	1660	1660	1660	
PESOS	2.1	Peso de la carretilla (sin batería)	kg	4395	4720	4785	5175	5344	
	2.2	Distribución del peso con carga, adelante/atrás	kg	5580/815	6360/860	6440/845	7295/880	7474/995	
	2.3	Distribución del peso sin carga, adelante/atrás	kg	2305/2090	2270/2450	2485/2300	2530/2645	2463/2966	
RUEDAS	3.1	Ruedas delanteras/traseras (C=bandaje, SE=superelástica, P=neumática)	SE/SE						
	3.2	Tamaño de la rueda delantera	23 x 9-10	23 x 9-10	23 x 9-10	23 x 10-12	23x10-12		
	3.3	Tamaño de la rueda trasera	18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	18x7-8		
	3.5	Número de ruedas, adelante/atrás (x=rueda motriz)	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2		
	3.6	Ancho de vía delantera	b10 (mm)	975	975	975	1015	1015	
	3.7	Ancho de vía trasera	b11 (mm)	970	970	970	970	970	
	DIMENSIONES	4.1	Ángulo de inclinación del mástil/carro, delantero/trasero	α/β (°)	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
4.2		Altura con el mástil completamente replegado	h_1 (mm)	1995	1996	1997	1995	1995	
4.3		Elevación libre	h_2 (mm)	150	151	152	155	155	
4.4		Altura de elevación	h_3 (mm)	3000	3001	3002	3003	3003	
4.5		Altura con el mástil completamente extendido	h_4 (mm)	4255	4255	4255	4255	4255	
4.7		Altura al techo protector ¹⁾	h_6 (mm)	2235 ¹⁾	2235 ¹⁾	2235 ¹⁾	2235 ¹⁾	2235 ¹⁾	
4.8		Altura al asiento del conductor	h_7 (mm)	1055	1055	1055	1055	1055	
4.12		Altura al enganche de remolque	h_{10} (mm)	230	230	230	230	230	
4.19		Longitud total	l_1 (mm)	3440	3440	3585	3595	3625	
4.20		Longitud a la cara de la horquilla	l_2 (mm)	2340	2340	2485	2495	2525	
4.21		Anchura total	b_1 (mm)	1180	1180	1180	1250	1250	
4.22		Dimensiones de las horquillas	s,e,l (mm)	40x100x1100	40x100x1100	40x100x1100	45x100x1100	45x100x1100	
4.23		Carro de la horquilla según DIN 15173, clase/tipo A,B		2A	2A	2A	3A	3A	
4.24		Anchura del carro	b_3 (mm)	1020	1020	1020	1020	1020	
4.31		Altura del suelo al mástil	m_1 (mm)	115	115	115	115	115	
4.32		Altura desde el suelo al chasis	m_2 (mm)	105	105	105	105	105	
4.33	Mínimo pasillo de apilamiento, palet de 1000x1200 mm	Ast (mm)	3655	3655	3805	3815	3835		
4.34	Mínimo pasillo de apilamiento, palet de 800x1200 mm	Ast (mm)	3855	3855	4005	4015	4035		
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1990	1990	2140	2140	2170		
4.36	Radio de giro interior	b13 (mm)	127	127	182	182	182		
PRESTACIONES	5.1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga	km/h	20.5/21	20/21	20/21	18.5/21	18.5/21.0	
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0.51/0.65	0.47/0.65	0.47/0.65	0.45/0.55	0.45/0.55	
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0.50/0.50	0.50/0.50	0.50/0.50	0.50/0.50	0.50/0.50	
	5.6	Fuerza de arrastre máxima con/sin carga	N	15735/15956	15735/15956	15735/15956	15735/15956	12155/12326	
	5.8	Grado máximo de inclinación pendientes con/sin carga	%	19/30	16/27	16/27	14/24	14/24	
	5.9	Aceleración con/sin carga	s	4.8/4.2	5.0/4.3	5.0/4.4	5.0/4.7	5.0/4.7	
	5.10	Freno de servicio		Hidráulico/Eléctrico					
	TRACCIÓN	6.1	Potencia del motor de tracción (S2 nominal 60min.)	kW	9.9	9.9	9.9	9.9	9.9
		6.2	Potencia del motor de elevación (SE nominal 15%)	kW	16.4	16.4	16.4	16.4	16.4
		6.3	Batería tipo		DIN43536A				
6.4		Voltaje batería / capacidad (5h) ²⁾	V/Ah	80/480 ²⁾	80/480 ²⁾	80/600 ²⁾	80/600 ²⁾	80/600 ²⁾	
6.5		Peso de la batería (Mín.-Máx. ±5%)	kg	1547	1547	1872	1872	1872	
6.6		Consumo energético según VDI 45 ciclos	kWh/h	6.1	7.1	7.1	8.0	8.0	
OTROS	8.1	Tipo de control del motor de tracción		UniCarriers AC TECH - MOS-FET convertidor					
	8.2	Presión de trabajo para implementos	bar	127	127	127	127	127	
	8.3	Flujo de aceite para accesorios	L/min	41.5	41.5	41.5	41.5	41,5	
	8.4	Nivel sonoro a la altura del asiento del operador	dB (A)	<70	<70	<70	<70	<70	

¹⁾ Techo cabina bajo disponible: h6 = 2120 mm. ²⁾ Baterías de mayor capacidad bajo petición.

DIMENSIONES



ESPECIFICACIONES DEL MÁSTIL & CAPACIDADES NOMINALES: QX2: 2,0 - 2,5 TONELADAS

Tipo de mástil	Denominación del mástil	Elevación máxima del mástil	Altura total				Elevación libre		Ángulo de inclinación adelante/atrás	Capacidad de carga ² / Centro de carga 500 mm		
			Completamente replegado	Completamente extendido		Sin reja apoyacargas	Reja apoyacargas	Sin reja apoyacargas		Reja apoyacargas	2,0 t	2,5 t
				mm ¹	mm ¹							
DOS ETAPAS AMPLIA VISIÓN	2W300	3000	1995	3645	4045	150	150	5/8	2000	2500		
	2W330	3300	2145	3945	4345	150	150	5/8	2000	2500		
	2W350	3500	2280	4145	4545	150	150	5/8	2000	2500		
	2W370	3700	2405	4345	4745	150	150	5/8	2000	2500		
	2W400	4000	2595	4645	5045	150	150	5/8	2000	2500		
	2W450	4500	2845	5145	5545	150	150	5/8	2000	2500		
	2W500	5000	3095	5645	6045	150	150	5/8	1950	2400		
DOS ETAPAS ELEVACIÓN LIBRE	2F300	3000	1995	3680	4045	1355	990	5/8	2000	2500		
	2F330	3300	2145	3980	4345	1505	1140	5/8	2000	2500		
	2F350	3500	2280	4180	4545	1640	1275	5/8	2000	2500		
	2F370	3700	2405	4380	4745	1765	1400	5/8	2000	2500		
	2F400	4000	2595	4680	5045	1955	1590	5/8	2000	2500		
TRES ETAPAS ELEVACIÓN LIBRE	3F385	3850	1845	4530	4895	1210	840	5/5	2000	2500		
	3F430	4300	1995	4980	5345	1360	990	5/5	2000	2500		
	3F475	4750	2145	5430	5795	1510	1140	5/5	2000	2500		
	3F515	5150	2280	5830	6195	1645	1275	5/5	1900	2300		
	3F550	5500	2405	6180	6545	1770	1400	5/5	1800	2100		
	3F600	6000	2595	6680	7045	1960	1590	5/5	1550	1700		
	3F650	6500	2845	7180	7545	2210	1840	5/5	1250	1350		
	3F700	7000	3095	7680	8045	2460	2090	5/5	1000	1100		
TRES ETAPAS ELEVACIÓN LIBRE AMPLIA VISIÓN	3V360	3600	1845	4225	4645	1130	840	5/5	1900	2350		
	3V405	4050	2015	4675	5095	1280	1010	5/5	1900	2350		
	3V450	4500	2145	5125	5545	1430	1140	5/5	1900	2350		
	3V490	4900	2280	5525	5945	1560	1275	5/5	1800	2150		
	3V525	5250	2405	5875	6295	1690	1400	5/5	1700	2000		
	3V575	5750	2595	6375	6795	1880	1590	5/5	1450	1600		
	3V633	6330	2845	6925	7375	2130	1840	5/5	1150	1300		
	3V688	6880	3095	7505	7925	2380	2090	5/5	950	1050		

¹) 1 pulgada = 25,4 mm, 1 kg = 0,4536 libras ²) Con neumáticos superelásticos, carro portahorillas y horquillas de 1100mm

DIMENSIONES

ESPECIFICACIONES DEL MÁSTIL & CAPACIDADES NOMINALES: QX2: 3,0 TONELADAS

Tipo de mástil	Denominación del mástil	Elevación máxima del mástil	Altura total			Elevación libre		Ángulo de inclinación adelante/atrás	Capacidad de carga ²		
			Completamente replegado	Completamente extendido		Sin reja apoyacargas	Reja apoyacargas		Centro de carga 500mm	Centro de carga 500mm	Centro de carga 600mm
				Sin reja apoyacargas	Reja apoyacargas						
			mm'	mm'	mm'	mm'	mm'		mm'	grados	QX2-30
								kg	kg	kg	
DOS ETAPAS AMPLIA VISIÓN	2W300	3000	1995	3645	4140	155	155	5/8	3000	3000	2905
	2W330	3300	2145	3945	4440	155	155	5/8	3000	3000	2905
	2W350	3500	2280	4145	4640	155	155	5/8	3000	3000	2905
	2W370	3700	2405	4345	4840	155	155	5/8	3000	3000	2905
	2W400	4000	2595	4645	5140	155	155	5/8	3000	3000	2905
	2W450	4500	2845	5145	5640	155	155	5/8	2950	3000	2860
	2W500	5000	3095	5645	6140	155	155	5/8	2800	2850	2730
DOS ETAPAS ELEVACIÓN LIBRE	2F300	3000	1995	3680	4140	1365	900	5/8	3000	3000	2815
	2F330	3300	2145	3980	4440	1515	1050	5/8	3000	3000	2815
	2F350	3500	2280	4180	4640	1650	1185	5/8	3000	3000	2815
	2F370	3700	2405	4380	4840	1775	1310	5/8	3000	3000	2815
	2F400	4000	2595	4680	5140	1965	1500	5/8	3000	3000	2815
TRES ETAPAS ELEVACIÓN LIBRE	3F385	3850	1995	4480	4990	1410	900	5/5	3000	3000	2815
	3F430	4300	2145	4930	5440	1560	1050	5/5	3000	3000	2815
	3F475	4750	2280 ³	5380	5890	1695	1185	5/5	2850	3000	2770
	3F515	5150	2405	5780	6290	1820	1310	5/5	2750	2925	2680
	3F550	5500	2595	6130	6640	2010	1500	5/5	2400	2575	2365
	3F600	6000	2845	6630	7140	2260	1750	5/5	2050	2200	2045
	3F650	6500	3095	7130	7640	2510	2000	5/5	1750	1790	1640
3F700	7000	3345	7630	8140	2760	2250	5/5	1400	-	-	
TRES ETAPAS LIBRE AMPLIA VISIÓN	3V385	3850	1995	4480	4990	1280	900	5/5	2800	3000	2720
	3V430	4300	2145	4930	5440	1430	1050	5/5	2800	3000	2720
	3V470	4700	2280	5330	5840	1560	1185	5/5	2650	2825	2570
	3V505	5050	2405	5680	6190	1690	1310	5/5	2600	2800	2520
	3V555	5550	2595	6180	6690	1880	1500	5/5	2250	2415	2165
	3V600	6000	2845	6630	7140	2130	1750	5/5	1900	2050	1870
	3V650	6500	3095	7130	7640	2380	2000	5/5	1650	1750	1600
3V700	7000	3345	7630	8140	2500	2250	5/5	1300	1370	1250	

¹⁾ 1 pulgada = 25,4 mm 1 kg = 0,4536 libras ²⁾ Con neumáticos superelásticos, carro portahorillas y horquillas 1100mm ³⁾ Disponible contenedor especial, completamente descendido tiene 2145 mm.

El precio lo
es todo.
Pero, ¿qué
precio?

Reduzca su coste total de operación con UniCarriers

Estamos de acuerdo en que el precio lo es todo. Para ser más concisos, su coste total de operación (CTO). Por ello, nos centramos en la reducción de costes y en la mejora de los procesos en manipulación de materiales. La carretilla y su rendimiento juegan un papel importante, pero lo que más nos importa es saber cómo podemos ayudarle a optimizar sus operaciones de almacén y ofrecerle la mejor relación calidad-precio para asegurar un gran éxito a largo plazo.